

No	発注側名	企業概要				商談先に求める主な内容			
		企業名	住所	資本金(万円)	従業員	業種	発注案件の内容	商談先に求める加工内容	必要設備等
1	A社	埼玉県三郷市	3,000	138	空圧・医療・半導体・自動車 関連の瀬光切削加工	アルミ・ステンレス・鉄・真鍮樹脂等の精密 切削部品、継手・シャフト・マニホールドベ ス等 樹脂の追加工品	MC・旋盤加工	NC旋盤Φ20～Φ65程度バーフィーター付 複合旋盤Φ220程度 マシニング30番・40番 量産体制が整っている企業	①量産用試作1個～量産10000個まで対応が出来、量産体制が整っている。 ②公差50程度まで加工、測定、管理ができる ③3次元測定器、粗さ測定器を保有している。 ④洗浄機を保有している
2	B社	埼玉県狭山市	10,000	244	①鉄道車両機器【パンタグラフ・集電装置】 ②トラック用部品【タイミングギアケース】 ③油圧機器【工作機械用ベーンポンプ、カ ートリッジバルブ・農業機械用油圧装置・ 建設機械用油圧装置】 ④産業機器【トルク制御機器】	①スリーブ・スプール・ピン・シャフト他(Φ30mm 以下×120mm以下が多い) ②NC旋盤・円筒研磨機他 ③S10C～S15C、SUS303/304、SCM435、他 ④旋盤・研磨技術(精度)、少量多品種(1個～ 100個/月が多い)	鍛造、MC・フライス・旋盤・研削・研磨 ・プレス・製缶・板金・樹脂成型加工、 メッキ	①板金・溶接・製缶・溶断(レーザー含む) ②プレス機・バンダー(曲げ加工)・溶接機 ③SS400、SPCC他 ④板金・製缶技術、少量多品種(1個～100個/月)	
3	C社	埼玉県川口市	5,000	240	機械部品全般(ラッチ、ファスナー、ヒンジ ステー、ハンドル、グロメット、ゴム足など)	ダイカスト・鍛造、機械加工、樹脂・ゴム成型、 プレス板金、アッセンブリ ダイカスト(ZDC2/ADC12、プレス板金、鉄 SUS各種、樹脂成型(PA、PP、P、PA、PO M、ABS等)	ダイカスト、プレス・板金・樹脂成型・ゴ ム成形加工、塗装、メッキ	ダイカスト 50t～100t程度 樹脂成型 100t～200t程度	異部品とのASSY、梱包作業、非定期ロット発注(カタログ品・特注品)、少量多品種 環境対応可能(RoHS指令、REACH規則、chemSHERPAなど) 廃棄問題などへの対応、ISO9001/ISO14001取得
4	D社	神奈川県横浜市	499,839	792	鉄道用車両電機品、産業用生産・加工 設備用システム、駅務システム機器	①電子部品半導体関連(商社含む) ②ギアケース、蓋類の鋳物加工 ③ソトパコ、フレーム他	鍛造、鋳造、ダイカスト、MC・フライス・ 旋盤・研削・研磨・プレス・製缶・板 金・ 樹脂成型・ゴム成型加工、塗装、メッ キ 熱処理、電気組立、機械装置組立	①鋳物設備及び型、板金溶接設備等、マシニング、 5軸加工機 ②材質：鋳鉄・鋳鋼、半円 厚さ150～200(参考値) ③材質：SPCC、SECC他 板厚1.6m/m～3.2m/m W2000×D1500×H1000(参考値)	電子部品。半導体関係、在庫等メーカーとの関係が強い商社希望 ソトパコ関係(板金、曲げ、溶接、塗装)板金～仕上塗装まで一貫した企業が望ましい
5	E社	埼玉県加須市	9,600	98	ACF実装装置などの生産装置・設備の 自社開発、製造・販売	①機械加工品：材質は鉄、SUS、アルミで熱 処理、表面処理まで込み、大きさは手の平 サイズが多め、角物多め ②機械加工品：材質は各種樹脂(PMMA、P TFE、POM、PEEK、ロスナボード等) ③板金加工品：材質は鉄、SUS、アルミで熱 処理まで込み(メッキ・塗装)	MC・フライス・旋盤・研削・研磨・製缶 板金加工	①機械加工品：各種マシニング加工機/旋盤/旋盤 /測定器など ②板金加工品：レーザー加工機/ベンディング機/溶 気化機/測定器など	少量での短納期対応、且つ高品質でリーズナブルな価格
6	F社	東京都北区	4,000	167	①OA危機関連、自動車関連、エレクトロニ クス関連等の精密ゴム部品の開発・製造・ 販売 ②HDD部品、複写機部品、インクジェットプ リンター部品、ダイヤフラム、シール、バル ブ、二次電池封止栓、防爆弁、鉄球入り ボール、ポインティングデバイス等	クリップ金具、ワッシャー、カラー、金属一体成型 ゴム、シール部品等 数千個～数万個/月	板金・ゴム成型加工		
7	G者	東京都青梅市	2,000	120	精密板金加工、配線作業、機工組立	大型対応できる塗装メーカー 溶接・筐体が得意なメーカー	金型製作、板金加工、塗装		
8	H社	東京都千代田区	1,393,600	11,804	F A用メカニカル標準部品、金型標準 部品、MRO品。今回はカタログ標準品と は異なりFA特注事業の2D図面特注品の 募集となります。	①FA・金型用メカニカルパーツ(特注品)の機械加 工 ■金属 角物(切削加工品) 主要材質：鉄、アルミ、SUS 尚 良：SK、SCM、SKD、SKH、NAK、銅 丸物(旋盤加工品) 必 須：鉄、アルミ、SUS 尚 良：SCM、SK、SKD、SKH、SUJ ■非金属 樹脂・エンジニアリングプラスチックの 角物(切削加工品) プレート 丸物(旋盤加工品) Φ	MC・フライス・旋盤・板金加工	・MC、五軸、NC、複合機、放電、ワイヤー、 ない外周・平研磨等 ・従業員数10名程度以上の有限会社、株式 会社組織である事	・見積回答納期：見積依頼日から翌営業日(できれば15:00まで)早ければ早いほど 成約の確度は上がります。 ・納期、コスト、クオリティを協力していただける企業 ・特注品のため多品種少量生産です。
9	I社	山梨県上野原市	1,000	30	一部上場企業の試作開発、治工具類、半導体 装置、防衛産業、宇宙航空機産業、次世代の 車関連開発	鉄系とステンレス、インコネル、ハステロイ樹脂 10μ～20μ前後 他50μ程度	MC・フライス・旋盤・研削・研磨・加工 金型製作、板金・樹脂加工	・NC旋盤、マシニングセンター、丸は5Φ～500Φまで 板は5t～×400×600位 厚みは100t位まで ・研磨、丸研、平研、治具研、ワイヤー、放電加工、 3次元測定器、工具顕微鏡、汎用旋盤、フライス盤	1ヶの単品～500ヶくらいまでのロット

10	J社	神奈川県横浜市	1,000	50	<p>金属切削加工、機械部品、加工治具、 建材、自動車部品等</p> <p>材質：鉄系、ステンレス、アルミ、真鍮 一部難削材（インコネル、ハステロイ、チタン等）</p>	<p>○切削加工 ・丸物→Φ2～300 ・角物→手のひらサイズ～500角程度 ・材質 鉄系、ステンレス、アルミ、銅系等、一部難削材、樹脂 一部対応でも歓迎 ・寸法公差±0.03程度 ・数量1個が殆ど ・基本的に単発案件</p>	MC・フライス・旋盤加工	<p>マシニングセンタ、旋盤、 ワイヤーカット等</p>	<p>・短期対応（発注後1～1.5週間）が可能な事 ・見積回答2日以内だとありがたいです。 ・材料は調達からお願いします。</p>
11	K社	埼玉県さいたま市	3,000	85	<p>コネクタ部品をはじめとした油圧空圧機器 医療機器・光学機器等の部品</p>	<p>・Φ1～Φ200/アルミ・鉄・ステンレス/1～500個</p>	フライス・旋盤加工	汎用旋盤、NC旋盤	
12	L社	茨城県常総市	1,000	33	<p>金属プレス、NC板金、樹脂射出成形、組立 OA機器部品、厨房部品、アミューズメント機器部品</p>	<p>・～200トン程度までのプレス加工 ・NC板金加工</p>	プレス・板金加工	<p>プレス機、NC加工（レーザー・タレパン・ベンダー等）</p>	<p>・～500ヶ/月などの小ロット対応可能 ・可能であれば弊社までの納品対応をいただきたい。</p>